

Select Tiefgrund LH

Stand: 14.02.2017

Marktbezeichnung	Select Tiefgrund LH
Art des Werkstoffes	Unpigmentiertes, lösungsmittelhaltiges Grundiermittel
Anwendungsbereich	Außen und innen
Farbton	Farblos
Bindemittelbasis	Spezielles niedermolekulares Polymerisatharz in organischen Lösungsmitteln gelöst
Spez. Gewicht	Ca. 0,9 +/- 0,1
Eigenschaften	Tiefgrundierung mit sehr hoher Eindringtiefe. Zur Verfestigung kritischer Untergründe. Sehr gute Haftvermittlung für weitere Anstriche. Alkalibeständig und diffusionsfähig
Trockenzeit	Ca. 5 Stunden, überstreichbar nach minimal 12 Stunden, je nach Untergrund und Temperatur
Verarbeitungsart	Streichen, spritzen (Gasbeton)
Verarbeitungstemperatur	Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund
Materialverbrauch	Ca. 150 - 200 ml/m ² , je nach Saugfähigkeit des Untergrundes
Lagerung/Umweltschutz	Kühl und trocken; vor offenem Feuer schützen; Gefahrenklasse A II
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Terpentinersatz
Verpackung	10 l
Systemaufbau	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
Untergrundvorbereitung	Die Untergründe müssen sauber, trocken und tragfähig sein. Nicht zuverlässig haftende alte Anstriche müssen restlos entfernt werden. Geeignete Untergründe: Außen und innen, auf saugenden, mineralischen Untergründen und Dispersionsanstrichen
Verarbeitungshinweise	ZERO Select Tiefgrund LH ist je nach Saugfähigkeit des Untergrundes mit Terpentinersatz zu verdünnen. Besonders ist darauf zu achten, dass die Tiefgrundierung nicht glänzend auf der Fläche stehen bleibt, um eine sichere Haftung und ein gleichmäßiges Auftrocknen des nachfolgenden Anstrichs zu gewährleisten. Vorsicht: In geschlossenen Räumen ist für eine gute Durchlüftung zu sorgen. Offenes Licht und Feuer vermeiden!

Select Tiefgrund LH

Stand: 14.02.2017

EU-Grenzwerte für den

VOC-Gehalt

Kategorie: hLb–750 g/l (2010), dieses Produkt enthält ≤ 750 g/l VOC

Anmerkungen

In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Für großflächige Anwendungen im Innenbereich empfehlen wir wegen des materialtypischen Geruchs von lösemittelbasierender Werkstoffe den Einsatz eines z.B. wasserverdünnbaren Systems.

In Bereichen, in denen Lebensmittel hergestellt oder gelagert werden und auf Wärmedämmverbundsystemen mit EPS keine lösemittelhaltige Grundierung einsetzen.