



Dulux Universalgrund lösemittelbasiert

Haftvermittler für nachfolgende Anstriche auf allen
Nichteisenmetallen und Kunststoffen.

Stand: März 2015

Seite 1 von 3

I. Produktbeschreibung

Anwendungsbereiche	Haftvermittler für nachfolgende Anstriche auf allen Nichteisenmetallen wie z.B. Zink, Aluminium, Kupfer etc. und Kunststoffen wie Hart-PVC im Innen- und Außenbereich.
Zusammensetzung nach VdL-RL01	Mischpolymerisatharz, Polyesterharz, Titandioxid, Talkum, Aromaten, Aliphaten, Ester, Wasser, Additive.
Eigenschaften	Exzellente Haftung auf allen Nichteisenmetallen. Idealer Haftgrund für Kunststoffe wie Hart-PVC. Leichte Verarbeitung. Streichfertig eingestellt.
Farbton	Weiß.
Gebindegrößen	375 ml, 750 ml, 2,5 l.

II. Technische Daten

Lieferform	Flüssig.
Glanz	Seidenmatt.
Dichte/20°C	Ca. 1,30 g/cm ³ .
Löslichkeit in Wasser	Nicht mischbar.
Verarbeitungstemperatur	Ab +10°C, ideal sind +15-21°C.
Verbrauch	375 ml für ca. 5 m ² bei einmaligem Anstrich. 750 ml für ca. 10 m ² bei einmaligem Anstrich. 2,5 l für ca. 33 m ² bei einmaligem Anstrich.
Trockenzeit	Griffest nach ca. 3 Std., je nach Temperatur. Überstreichbar nach ca. 4 Std., je nach Temperatur.

III. Arbeitsanleitung

Auftragsverfahren	Streichen und Rollen.
Verdünnen	Dulux Universalgrund lösemittelbasiert ist gebrauchsfertig und wird im Originalzustand verarbeitet.
Anstrichaufbau	Alle Untergründe müssen sauber, trocken, staub-, fett- und rostfrei sein. Lack vor Gebrauch gut umrühren. Die Weiterbehandlung wie Schleifen, Abbrennen etc. von Farbschichten kann gefährlichen Staub und/oder Rauch entwickeln. Nass-Schleifen/Planschleifen sollte nach Möglichkeit angewandt werden. Arbeiten nur in gut belüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-)Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.

Untergrund	Vorbehandlung	Grundierung	Zwischenanstrich	Schlussanstrich
Zink, verzinktes Eisen, feuerverzinkter Stahl	ammoniakalische Netzmittelwäsche (s.u.)	2x Dulux Universalgrund lösemittelbasiert	nicht erforderlich	alle Dulux Decklacke lösemittelbasiert
Aluminium, Kupfer	anschleifen, säubern (z.B. mit Molto Anlauger und Entfetter)	1-2x Dulux Universalgrund lösemittelbasiert	nicht erforderlich	alle Dulux Decklacke lösemittelbasiert
Kunststoffe (Hart-PVC)	sorgfältig anschleifen, säubern (z.B. mit Molto Anlauger und Entfetter)	1-2x Dulux Universalgrund lösemittelbasiert	nicht erforderlich	alle Dulux Decklacke lösemittelbasiert

Nach jeder Lackierung leichten Zwischenschliff durchführen.

Neues Zink bzw. neue verzinkte Flächen sind in der Regel werkseitig chromatiert, um das Werkstück vor vorzeitiger Verwitterung zu schützen. Diese Chromatschicht ist sehr glatt, so dass eine ausreichende Haftfestigkeit von Beschichtungen nur mit Spezialgrundierungen gegeben ist. Falls aus optischen Gründen eine sofortige Lackierung erfolgen soll, muss das Werkstück erst angeschliffen und anschließend grundiert werden, bevor die Endlackierung erfolgen kann.

Bei fortschreitender Bewitterung werden Zink bzw. verzinkte Flächen matt und rau, es bilden sich Zinksalze an der Oberfläche (weißer Belag). Dieser Belag muss vor einer Beschichtung entfernt werden, da sonst keine Haftung möglich ist. Hierzu verwendet man eine „ammoniakalische Netzmittelwäsche“. Diese besteht aus Wasser und Salmiakgeist (10:1) mit einigen Tropfen Spülmittel. Mit dieser Lösung und Schleifvlies wird die Fläche sorgfältig bearbeitet bis ein gräulicher Schaum entsteht, 10 Min. einwirken lassen, anschließend gründlich mit Wasser nachspülen und trocknen lassen. Schutzbrille und Handschuhe tragen.

Nachbehandlung	Dulux Universalgrund lösemittelbasiert muss mit einem Schlussanstrich überlackiert werden. Hierfür eignen sich alle lösemittelbasierten Dulux Decklacke.
Reinigung der Werkzeuge	Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung oder Molto Pinsel-Reiniger. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

IV. Besondere Hinweise

EU-Kennzeichnung	Sicherheitsrelevante Daten und die Kennzeichnung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Kennzeichnung ist ebenfalls auf dem Produkt-Etikett angegeben und die Hinweise dort sind zu beachten.
Europäischer VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 495 g/l VOC.
Produktcode	M-PL 03.
Lagerung und Entsorgung	Produkt nur im dichtverschlossenen Originalgebinde, frostfrei und nicht über +30°C lagern. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altfarben abgeben.

Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen.

Die vorstehenden Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt und sind generell unverbindlich. Sie stellen lediglich allgemeine beratende Hinweise dar, beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Verarbeitung und Anwendung. Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir naturgemäß nicht jeden Einzelfall erfassen. In Zweifelsfällen empfehlen wir daher, Vorversuche durchzuführen oder **Akzo Nobel Deco GmbH** zu befragen. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen haften wir nach unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.

Diese Ausgabe stellt den neusten Stand dar und ersetzt frühere Ausgaben.

Akzo Nobel Deco GmbH

Am Coloneum 2
50829 Köln
T +49 (0) 221 40067901
E dulux.de@akzonobel.com
www.dulux.de

**Akzo Nobel Coatings GmbH**

Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
T +43 (0) 810 500 136
E dulux.at@akzonobel.com
www.dulux.at

Akzo Nobel Coatings AG

Industriestraße 17a
CH-6203 Sempach Station
T +41 (0) 41 4696700
E chretail@akzonobel.com