

Universal Haftgrund

Stand: 26.01.2017

Marktbezeichnung	Universal Haftgrund
Art des Werkstoffes	Grund- und Zwischenanstrich für Holz, Eisen und Stahl
Anwendungsbereich	Innen und außen, auch als farbiger Vorlack auf Fenster und Türen geeignet
Farbton	4 Standardfarbtöne
Glanzgrad	Matt
Bindemittelbasis	Spezielles Alkydharz
Pigmentbasis	Lichtechte Bunt- und Rostschutzpigmente
Eigenschaften	Antikorrosiv, gut füllend, sehr leichte Verarbeitung, idealer Verlauf
Spez. Gewicht	1,3 +/- 0,2
Trockenzeit	Staubtrocken nach ca. 1 Stunde, überstreichbar über Nacht, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit
Verdünnung	Terpentinersatz, zum Spritzen KH-Verdünnung maximal 8 %
Geeignete Abtönpaste	Untereinander mischbar und tönbar über ZERO MiX
Verarbeitungsart	Streichen, rollen, spritzen
Verarbeitungstemperatur	Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund, bei geringer Luftfeuchtigkeit auch bei niedrigen Temperaturen. Optimal sind + 20 °C, wesentlich höhere Temperaturen beeinflussen die Verarbeitung
Schichtstärke	30 – 40 µm pro Anstrich
Materialverbrauch	Ca. 120 ml/m ²
Lagerung	Kühl und trocken, Anbruchgebinde gut verschließen und von offener Flamme fernhalten
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Terpentinersatz
Verpackung	375 ml, 750 ml, 2,5 l, 12 kg
Systemaufbau	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363



Farben für Profis

Technisches Merkblatt

Universal Haftgrund

Stand: 26.01.2017

Untergrundvorbereitung

Eisen und Stahl: Reinigung und Entrosten von Eisen und Stahl gemäß VOB, Teil C, DIN 18364

Außen:
 Grundanstrich: 1-2 x mit ZERO Universal Haftgrund
 Zwischenanstrich: ZERO Universal Haftgrund
 Schlussanstrich: ZERO Glanzcolor Buntlack oder ZERO Satina Seidenglanzlack

Innen:
 Grundanstrich: 1-2 x mit ZERO Universal Haftgrund
 Schlussanstrich: ZERO Glanzcolor Buntlack oder ZERO Satina Seidenglanzlack

Technische Merkblätter beachten!

EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt

Kategorie: iLb – 500 g/l (2010), dieses Produkt enthält \geq 500 g/l VOC

Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung	Viskosität*	Kreuzgänge
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,011-0,015	0,23-0,38	40-80 °	ca. 160	ca. 4 %	ca. 80-90 s	1
Hochdruck		1,8		ca. 3,5	ca. 8 %	ca. 30 s	1 1/2
Niederdruck		2			ca. 8 %	ca. 30 s	1 1/2

*Gemessen im Auslaufbecher gem. DIN 53211 bei 4 mm Düse und 20 °C. Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt. Maßgeblich ist die Einstellung auf DIN-s.

Anmerkungen

In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Für großflächige Anwendung im Innenbereich, z.B. Decken und Wände, empfehlen wir wegen des materialtypischen Geruchs von Alkydharzlacken den Einsatz von wasserbasierten Lacksystemen, wie z.B. ZERO Aqualacke.

Pulverbeschichtungen, Coil Coating-Beschichtungen und andere kritische Untergründe mit ZERO PUR Haftgrund grundieren.

Bei niedrigen Temperaturen, höherer Luftfeuchtigkeit und hohen Aufbringmengen verzögert sich die Trocknungszeit.

Innenflächen von Möbeln und Schränken wegen möglicher Geruchsbelästigung nicht mit lösemittelverdünnbaren Beschichtungsstoffen bearbeiten.