

## Universal Haftgrund

Stand: 26.01.2017

<b>Marktbezeichnung</b>	<b>Universal Haftgrund</b>
<b>Art des Werkstoffes</b>	Grund- und Zwischenanstrich für Holz, Eisen und Stahl
<b>Anwendungsbereich</b>	Innen und außen, auch als farbiger Vorlack auf Fenster und Türen geeignet
<b>Farbton</b>	4 Standardfarbtöne
<b>Glanzgrad</b>	Matt
<b>Bindemittelbasis</b>	Spezielles Alkydharz
<b>Pigmentbasis</b>	Lichtechte Bunt- und Rostschutzpigmente
<b>Eigenschaften</b>	Antikorrosiv, gut füllend, sehr leichte Verarbeitung, idealer Verlauf
<b>Spez. Gewicht</b>	1,3 +/- 0,2
<b>Trockenzeit</b>	Staubtrocken nach ca. 1 Stunde, überstreichbar über Nacht, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit
<b>Verdünnung</b>	Terpentinersatz, zum Spritzen KH-Verdünnung maximal 8 %
<b>Geeignete Abtönpaste</b>	Untereinander mischbar und tönbar über ZERO MiX
<b>Verarbeitungsart</b>	Streichen, rollen, spritzen
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund, bei geringer Luftfeuchtigkeit auch bei niedrigen Temperaturen. Optimal sind + 20 °C, wesentlich höhere Temperaturen beeinflussen die Verarbeitung
<b>Schichtstärke</b>	30 – 40 µm pro Anstrich
<b>Materialverbrauch</b>	Ca. 120 ml/m <sup>2</sup>
<b>Lagerung</b>	Kühl und trocken, Anbruchgebinde gut verschließen und von offener Flamme fernhalten
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Sofort nach Gebrauch mit Terpentinersatz
<b>Verpackung</b>	375 ml, 750 ml, 2,5 l, 12 kg
<b>Systemaufbau</b>	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363



Farben für Profis

# Technisches Merkblatt

## Universal Haftgrund

Stand: 26.01.2017

**Untergrundvorbereitung**

Eisen und Stahl: Reinigung und Entrosten von Eisen und Stahl gemäß VOB, Teil C, DIN 18364

Außen:  
 Grundanstrich: 1-2 x mit ZERO Universal Haftgrund  
 Zwischenanstrich: ZERO Universal Haftgrund  
 Schlussanstrich: ZERO Glanzcolor Buntlack oder ZERO Satina Seidenglanzlack

Innen:  
 Grundanstrich: 1-2 x mit ZERO Universal Haftgrund  
 Schlussanstrich: ZERO Glanzcolor Buntlack oder ZERO Satina Seidenglanzlack

Technische Merkblätter beachten!

### EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt

Kategorie: iLb – 500 g/l (2010), dieses Produkt enthält  $\geq$  500 g/l VOC

### Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung	Viskosität*	Kreuzgänge
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,011-0,015	0,23-0,38	40-80 °	ca. 160	ca. 4 %	ca. 80-90 s	1
Hochdruck		1,8		ca. 3,5	ca. 8 %	ca. 30 s	1 1/2
Niederdruck		2			ca. 8 %	ca. 30 s	1 1/2

\*Gemessen im Auslaufbecher gem. DIN 53211 bei 4 mm Düse und 20 °C. Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt. Maßgeblich ist die Einstellung auf DIN-s.

### Anmerkungen

In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Für großflächige Anwendung im Innenbereich, z.B. Decken und Wände, empfehlen wir wegen des materialtypischen Geruchs von Alkydharzlacken den Einsatz von wasserbasierten Lacksystemen, wie z.B. ZERO Aqualacke.

Pulverbeschichtungen, Coil Coating-Beschichtungen und andere kritische Untergründe mit ZERO PUR Haftgrund grundieren.

Bei niedrigen Temperaturen, höherer Luftfeuchtigkeit und hohen Aufbringmengen verzögert sich die Trocknungszeit.

Innenflächen von Möbeln und Schränken wegen möglicher Geruchsbelästigung nicht mit lösemittelverdünnbaren Beschichtungsstoffen bearbeiten.