

# Armierungsgewebe fein P 1500

Glasfasergewebe



## Produktbeschreibung

### Anwendungsbereich

Universell einsetzbares Armierungsgewebe mit optimaler Kraftaufnahme, hohe Zug- und Schiebfestigkeit und hohe Alkalibeständigkeit. Für den Einsatz in ProfiTec Therm WDV-Systemen.

### Eigenschaften

- Hohe Zug- und Reißfestigkeit
- Dauerhaft alkalibeständig
- Weichmacherfrei

### Farbton

Weiß

### Technische Daten

Masse pro Flächeneinheit	169 g/m <sup>2</sup>
Dicke	0,52 mm
Rollenbreite	1,10 m
Rollenlänge	50 m
Maschenweite	4 x 4 mm

Zugfestigkeit und Dehnung:	Ketterichtung	Schussrichtung
Im Auslieferungszustand:		
Zerreißfestigkeit	33 N/mm	46 N/mm
Dehnung $\epsilon$	3,28 %	3,31 %
Nach Alkali Konditionierung:		
Zerreißfestigkeit	27 N/mm	39 N/mm
Dehnung $\epsilon$	2,71 %	2,89 %

## Verarbeitung

### Verarbeitung

Grundsätzlich sind vor der Flchenarmierung zusätzliche Armierungsmanahmen auszuführen, z. B. das Ansetzen von Gewebeeckwinkeln, Tropfkanten, Anputzleisten, Diagonalarmierungen, usw. ProfiTec Therm Armierungsgewebe fein P1500 blasen- und faltenfrei in die frisch aufgetragene Armierungsmasse eindrücken und planspachteln.

# Technisches Merkblatt

## Verarbeitung

Grundsätzlich sind vor der Flächenarmierung zusätzliche Armierungsmaßnahmen auszuführen, z. B. das Ansetzen von Gewebeeckwinkeln, Tropfkanten, Anputzleisten, Diagonalarmierungen, usw. ProfiTec Therm Armierungsgewebe fein P1500 blasen- und faltenfrei in die frisch aufgetragene Armierungsmasse eindrücken und planspachteln.

ProfiTec Therm Armierungsgewebe fein P1500 muss im oberen Drittel der Armierungsmasse liegen und vollflächig abgedeckt sein. Mindestschichtstärke gemäß der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung des verwendeten Armierungsmörtels beachten. Gewebestöße müssen min. 10 cm überlappt werden.

ProfiTec Therm Armierungsgewebe fein P1500 kann ggfs. auch um Ecken und Fensterlaibungen herumgeführt werden. An Gebäudeöffnungen (Fenster, Türen, etc.) ist eine vorherige Diagonalarmierung mit ProfiTec Therm Diagonalarmierungspfeilen oder Gewebezuschnitten (Mindestmaß ca. 30 x 20 cm) vorzunehmen. Wird ProfiTec Therm Armierungsgewebe grob eingeschnitten, z.B. im Bereich von Gerüstankern, muss ein zusätzlicher Gewebestreifen (Überlappung ca. 10cm in beide Richtungen beachten) über dem Einschnitt eingebettet werden.

An Sockelabschlüssen wird ProfiTec Therm Armierungsgewebe fein P1500 an die Unterkante der Sockelprofile gezogen und mit einem scharfen Messer abgeschnitten. Nach ausreichender Abbinde- und Trocknungszeit der Armierungsschicht (pro mm 1 Tag, abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit) kann eine Schlussbeschichtung erfolgen, je nach Erfordernis in Verbindung mit der jeweiligen Systemgrundierung.

## Verarbeitungstemperatur

Mindestens +5 °C für Luft- und Objekttemperatur bei der Verarbeitung und während der Trocknung.

## Verbrauch

1,10 m/m<sup>2</sup> bei 10 cm Gewebeüberlappung

## Hinweise

### Verpackungseinheit

Rolle: 50 x 1,10 = 55m<sup>2</sup>

### Lagerung

Trocken, kühl, aber frostfrei. Vor starker Sonneneinstrahlung schützen.

### Entsorgung

Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften.

### Servicerufnummer

00 800/ 63333782

Gebührenfrei für Festnetz Deutschland, Österreich, Schweiz, Niederlande.

# Technisches Merkblatt

---

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen der Anwendungstechnik erstellt. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Weitere Auskünfte erhalten Sie unter 00 800/ 63333782 (Gebührenfrei für Festnetz Deutschland, Österreich, Schweiz, Niederlande).

**Meffert AG**  
Farbwerke

**Meffert AG Farbwerke**

Sandweg 15 · 55543 Bad Kreuznach  
Telefon 06 71 / 8 70-0 • Telefax 06 71 / 8 70-397  
Anwendungstechnik 06 71 / 8 70-326  
E-Mail: [anwendungstechnik@meffert.com](mailto:anwendungstechnik@meffert.com)  
[www.profitec.de](http://www.profitec.de)

Technische Information Stand 02/2020