

# EFFECT SEALER

## ***SPEZIAL – VERSIEGLUNG***

### **Eigenschaften**

EFFECT SEALER ist eine spezielle wasser-basierte, transparente Acrylversiegelung, die speziell formuliert wurde, um Rost- und Patina-Effekt-Anstriche von MODERN MASTERS® abzuschließen. So wird zum einen der Oxidationsvorgang durch Einbinden der reaktiven Bestandteile von RUST-ACTIVATOR, GREEN PATINA und BLUE PATINA gestoppt sowie andererseits durch räumliche chemische Vernetzung verhindert, dass die fertigen Flächen durch Bewitterung oder mechanische Einflüsse in Mitleidenschaft gezogen werden. EFFECT SEALER kann aber auch auf anderen metallischen Flächen als Schutzanstrich eingesetzt werden. EFFECT SEALER kann mittels Pinsel, Rolle oder in Spritztechnik aufgetragen werden und ergibt einen hochwirksamen Film, der nicht zu Reißen oder Vergilbung neigt. Der pH-Wert ist so abgestimmt, dass ein mit der Zeit entstehendes Nachdunkeln der rostigen Flächen auf ein Minimum begrenzt bleibt.

### **Einsatzgebiete**

Die Verwendung von EFFECT SEALER wird für Flächen mit aktivierter / patinierter IRON PAINT (Rost), COPPER PAINT (Kupfer) oder BRONZE PAINT (Bronze) im Außenbereich dringend empfohlen, im Innenbereich zumindest auf Flächen, die häufiger Hautkontakt haben können oder die nicht rostig oder blau bzw. grün „abfärben“ sollen. Als Anstrich auf anderen metallischen Flächen schützt es blanke Metalle transparent vor Korrosion / Oxidation / Anlaufen und erhält bereits durch Oxidationsprozesse veränderte Metalloberflächen im gewünschten Zustand. Die Verwendung von EFFECT SEALER ist im Innenbereich optional, im Außenbereich hingegen dringend empfohlen. Ist ein höherer Glanzgrad der Oberfläche gewünscht, wird EFFECT SEALER entsprechend häufiger aufgetragen.

### **Charakteristik**

Kurzbeschreibung	Spezial-Versiegelung mit Oxidationsstopp-Wirkung
Aussehen	Transparent
Bindemittel	Acryl
Lösungsmittel	Wasser
spez. Gewicht bei 18°C	ca. 1,04 g/cm <sup>3</sup>
Gebindegrößen	944ml, 3,78 Liter
Lagerfähigkeit	mindestens 3 Jahre
Lagerbedingungen	Frostfrei im verschlossenen Originalgebilde (Anbrüche auf dem Kopf stehend lagern; nicht in Metallgebilde umfüllen)
Flammpunkt	Entfällt
Sicherheitshinweise	siehe Etikett und EN-Sicherheitsdatenblatt
Verarbeitungsbedingungen	einsetzbar auf trockenen, tau- und eisfreien Untergründen zwischen +13°C und +35°C
Werkzeug	Pinsel, Fellrolle, Spritzgeräte, Benutztes Werkzeug und noch nicht getrocknetes Material kann unmittelbar nach der Verwendung mit warmem Wasser und Seife gereinigt werden, ausgehärtetes Material ist nur mit geeigneten Farbentfernern oder mechanisch zu entfernen.

Verdünnung	Für den 1.Anstrich 1:1 (bis max. 1:4) mit Wasser verdünnen, beim 2. Anstrich stets unverdünnt anwenden
Ergiebigkeit	Ca.12 m <sup>2</sup> je Liter unverdünnt je Anstrich
Trocknungszeit bei 20°C	nach frühestens 60 Minuten überlackierbar mit dem 2. Anstrich EFFECTS SEALER (kein Maximum-Intervalle). Mind. 3 Tage vor dem Auftragen von anderen Anstrichen; Erreichen der Eideigenschaften nach ca. 8 Tagen. Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit verlängern die Trocknungszeit.

### Eignung

Für alle Flächen, auf denen mit IRON PAINT und RUST ACTIVATOR bzw. COPPER PAINT und GREEN PATINA oder BRONZE PAINT und BLUE PATINA Oxidationseffekte erzeugt wurden. Auch für blanke oder bereits oxidierte Oberflächen aus Eisenmetallen und Nichteisenmetallen

### Anwendung:

#### Vorbereitung

Bei durch Witterung oxidierten Metallen: Untergrund mechanisch reinigen und losen Rost entfernen. Der Untergrund muss sauber, trocken und wach, öl- und fettfrei sein. Bei Unsicherheit über die Eignung des Untergrundes, wird ein Haftungs- und Verträglichkeitsversuch empfohlen.

Bei MODERN MASTERS-Flächen: direkt nach Einhalten der Trocknungsintervalle auftragen.

Alle Bereiche, die nicht versiegelt werden sollen, sorgfältig abkleben und abdecken. Beim Verwenden von Klebeband ist darauf zu achten, dass IRON PAINT (Rost), COPPER PAINT (Kupfer) bzw. BRONZE PAINT (Bronze) eine schlechte „Frühhaftung“ sowie vorübergehend eine gewisse Flexibilität zeigen, daher wird die Verwendung von weniger gut haftendem Klebeband und vorsichtiges Abziehen des Klebebandes empfohlen, um Ablösungen zu verhindern.

#### Empfehlungen vor der Anwendung

EFFECT SEALER vor und während der Anwendung sorgfältig aufrühren, nicht schütteln ! Für den 1.Anstrich im Verhältnis 1:1 bis 1:4 mit Frischwasser verdünnen. Je stärker die Verdünnung, desto unsichtbarer der Überzug, aber auch desto geringer die Schutzwirkung.

#### Anwendung

EFFECT SEALER in zwei Anstrichen (in Abständen von mind. 60 Minuten bei 20°C) auftragen. Im Außenbereich ist der 2.Anstrich unverdünnt aufzutragen. Einen matten Abschluss erhält man durch anschließenden Anstrich mit DEAD FLAT VARNISH EXTERIOR. Geeignete Werkzeuge sind Pinsel hoher Qualität für wasserbasierte Lacke, entsprechende Walzen oder HVLP- oder Airless-Spritzgeräte. Vor einem Folgeanstrich mit einem anderen Material mind. 3 Tage bei 20°C trocknen lassen. Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit verlängern die Trocknungszeit.

ERGIEBIGKEIT	WERKZEUG	VERARBEITUNGS-TEMPERATUR	TROCKNUNGSZEIT	WERKZEUGE REINIGEN MIT
je Anstrich unverdünnt	<b>Pinsel</b>		<b>zwischen den</b>	
<b>ca. 12 m<sup>2</sup>/l</b>	<b>Fellrolle</b>	<b>+35°C</b>	<b>Anstrichen: 60 Minuten</b>	<b>Warmwasser und</b>
	<b>Farbspritzgeräte</b>	<b>+13°C</b>	<b>Folgeanstrich: 3 Tage</b>	<b>Seife</b>

### **Stand: Mai 2015**

Die vorliegende Produktinformation ersetzt alle älteren Produktinformationen desselben Produktes. Sie dient zur Information unserer Kunden über die Eigenschaften unseres Produktes. Die vorliegenden Auskünfte beruhen auf unseren langjährigen Erfahrungen und sind das Resultat ausführlicher Untersuchungen. Die gegebenen Ratschläge, insbesondere die Lebensdauer betreffend, können nur ein Anhalt sein, da sie sehr stark abhängig sind von der Natur und Beschaffenheit des Untergrundes und der handwerklichen Qualität der Verarbeitung. Eine Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck ist stets zu überprüfen. Da sich die Technik ständig weiterentwickelt, ist es Aufgabe des Anwenders, vor Arbeitsbeginn sicherzustellen, dass die vorliegende Information nicht durch eine neuere ersetzt worden ist.

<p>Hergestellt in USA von:</p> <p><b>Modern Masters Inc.</b></p> <p>9380 San Fernando Rd. – Sun Valley – CA 91352</p> <p>Tel.: +1 800 942-3166</p> <p><a href="http://www.modernmasters.com">www.modernmasters.com</a></p>	<p>Vertrieb für Deutschland und Österreich:</p> <p><b>innoskins GmbH</b></p> <p>Beckershof 3 · 24558 Henstedt-Ulzburg</p> <p>Tel.: 04193 - 7540-0 · Fax: 04193 - 7540-10</p> <p><a href="mailto:info@innoskins.de">info@innoskins.de</a> · <a href="http://www.innoskins.de">www.innoskins.de</a></p>
--	---

Die nebenstehenden Angaben dienen nur zur Information. Der Hersteller haftet nicht für die Anwendung der Produkte, da diese nicht unter seiner Aufsicht stattfindet.