

# COPPER PAINT (Kupfer)

## SPEZIAL – LACK zur Erzeugung von Kupfer- Oberflächen

### Eigenschaften

COPPER PAINT ist ein spezieller wasser-basierter Acryllack, der einen hohen Anteil metallischer Kupferpigmente enthält. Er wurde speziell formuliert, um echte Kupfer-Oberflächen auf nahezu jedem Untergrund zu erzielen. In Kombination mit entsprechenden Grundierungen (z.B. EFFECT PRIMER oder METALLI PRIMER aus demselben Sortiment) lassen sich so Kupfer-Oberflächen auf nahezu jedem beliebigen Untergrund erzeugen (z.B. Holz, Metall, Hartkunststoff, Stein, Putz, Tapete usw.). Der Oxidationsprozess verläuft entsprechend der natürlichen Bewitterung, kann aber durch Anwendung der Aktivatoren GREEN PATINA oder BLUE PATINA so beschleunigt werden, dass eine Patinierung in wenigen Stunden entsteht. COPPER PAINT kann mittels Pinsel, Rolle oder in Spritztechnik aufgetragen werden.

### Einsatzgebiete

Zur Herstellung echter Kupfer-Oberflächen auf nahezu jedem Untergrund (nach Grundierung mit EFFECT PRIMER oder METALLIC PRIMER). So können Kupfer-Flächen im Innen- und Außenbereich erzielt werden, wobei Applikationstechnik und Werkzeuge dafür sorgen, dass jedes Mal ein Unikat entsteht. Dies gibt jeder Fläche einen absolut einzigartigen Charakter. Typische Anwendungen sind: hochrepräsentative Wände im Innen- und Außenbereich (ganz oder teilweise) (Banken, Versicherungen, Hotels, Gastronomie, aber auch im exklusiven Privatbereich), Plastiken und Skulpturen, Dekorationsartikel, Tore usw.. Auf einigen speziellen Untergründen können zusätzlich Grundierungen notwendig werden.

### Charakteristik

Kurzbeschreibung	Speziallack zur Herstellung von Kupferoberflächen
Aussehen	Kupferfarben
Bindemittel	Acryl
Lösungsmittel	Wasser
spez. Gewicht bei 18°C	ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup>
Gebindegrößen	473ml, 3,78 Liter
Lagerfähigkeit	mindestens 3 Jahre
Lagerbedingungen	im verschlossenen Originalgebinde (Anbrüche auf dem Kopf stehend lagern; nicht in Metallgebinde umfüllen); frostfrei lagern
Flammpunkt	Entfällt
Sicherheitshinweise	siehe Etikett und EN-Sicherheitsdatenblatt
Verarbeitungsbedingungen	einsetzbar auf trockenen, tau- und eisfreien Untergründen zwischen +13°C und +29°C
Werkzeug	Pinsel / Fellrolle für wasserverdünnbare Lacke; HVPL-Pistole: 0,55 oder 1,4mm Düse, Flüssigkeitsdruck: 1,7 bar; Luftdruck: 3,1 bar; Becherpistole: 0,7 oder 1,8mm Düse, Flüssigkeitsdruck: 2 bar; Luftdruck: 4 bar. Benutztes Werkzeug kann mit unmittelbar nach der Verwendung mit warmem Wasser und Seife gereinigt werden, ausgehärtetes Material ist nur mit geeigneten Farbentfernern oder mechanisch zu entfernen.

Verdünnung	Zur Pinsel- und Rollenapplikation unverdünnt anwenden, zum Spritzen mit max. 12% Wasser verdünnen, höhere Verdünnung kann schlechtere Deckkraft und abweichende Optik des Endzustandes mit sich bringen
Ergiebigkeit	Ca.8 m <sup>2</sup> je Liter je Anstrich; mind. 2 Anstriche sind erforderlich
Trocknungszeit bei 20°C	nach frühestens 30 Minuten überlackierbar mit dem 2. Anstrich COPPER PAINT (keine Maximum-Intervalle). Handtrocken nach ca. 60 Min. Nur 5 Minuten bis zum Auftragen des Aktivators / Patina; Niedrige Temperatur und/oder hohe Luftfeuchtigkeit verlängern die Trocknung.

### Eignung

Im System mit METALLIC PRIMER oder EFFECT PRIMER für blanke oder lackierte Oberflächen aus Eisenmetallen, Holz, mineralischen Baustoffen, Putz, Gipskarton, Tapete, Hartkunststoffen. Für Leichtmetalle, Kupfer, verzinkte oder rostige Untergründe sowie schwer zu beschichtende Baustoffe sind u.U. zur Haftvermittlung zuvor weitere Spezial-Primer notwendig. Im System mit EFFECT SEALER für Innen- und Außenanwendungen geeignet.

### Anwendung:

#### Vorbereitung

Bereiche, die nicht in dieser Technik ausgeführt werden sollen, sorgfältig abkleben und abdecken, vor allem gegen die Einwirkung des nachfolgend zum Einsatz kommenden Aktivators. Beim Verwenden von Klebeband ist darauf zu achten, dass COPPER PAINT eine schlechte „Frühhaftung“ sowie vorübergehend eine gewisse Flexibilität bietet, daher wird die Verwendung von weniger gut haftendem Klebeband und vorsichtiges Abziehen des Klebebandes empfohlen, um Ablösungen zu verhindern. Der Untergrund muss ggfs. mit entsprechenden Haftvermittlern (siehe entsprechende Produktbeschreibungen) und grundiert werden.

#### Empfehlungen vor der Anwendung

COPPER PAINT vor und während der Anwendung sorgfältig aufrühren, nicht schütteln !

#### Anwendung

COPPER PAINT in mindestens zwei Anstrichen (in Abständen von mind. 30 Minuten bei 20°C) auftragen. Vor Auftragen von GREEN PATINA oder BLUE PATINA nur 5 Minuten warten (COPPER PAINT muss noch feucht sein !). Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit verlängern die Trocknung.

ERGIEBIGKEIT je Anstrich	WERKZEUG	VERARBEITUNGS- TEMPERATUR	TROCKNUNGSZEIT	WERKZEUGE REINIGEN MIT
ca. 8 m <sup>2</sup> /l	Pinsel Fellrolle Farbspritzgeräte	+29°C +13°C	Bis aktivieren: 5 min. überstreichbar: 30 min. handtrocken: 1 Std.	Warmwasser und Seife

**Stand: Oktober 2012**

Die vorliegende Produktinformation ersetzt alle älteren Produktinformationen desselben Produktes. Sie dient zur Information unserer Kunden über die Eigenschaften unseres Produktes. Die vorliegenden Auskünfte beruhen auf unseren langjährigen Erfahrungen und sind das Resultat ausführlicher Untersuchungen. Die gegebenen Ratschläge, insbesondere die Lebensdauer betreffend, können nur ein Anhalt sein, da sie sehr stark abhängig sind von der Natur und Beschaffenheit des Untergrundes und der handwerklichen Qualität der Verarbeitung. Eine Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck ist stets zu überprüfen. Da sich die Technik ständig weiterentwickelt, ist es Aufgabe des Anwenders, vor Arbeitsbeginn sicherzustellen, dass die vorliegende Information nicht durch eine neuere ersetzt worden ist.

<p>Hergestellt in USA von:</p> <p><b>Modern Masters Inc.</b></p> <p>9380 San Fernando Rd. – Sun Valley – CA 91352</p> <p>Tel.: +1 800 942-3166</p> <p><a href="http://www.modernmasters.com">www.modernmasters.com</a></p>	<p>Vertrieb für Deutschland und Österreich:</p> <p><b>innoskins GmbH</b></p> <p>Beckershof 3 · 24558 Henstedt-Ulzburg</p> <p>Tel.: 04193 - 7540-0 · Fax: 04193 - 7540-10</p> <p><a href="mailto:info@innoskins.de">info@innoskins.de</a> · <a href="http://www.innoskins.de">www.innoskins.de</a></p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Die nebenstehenden Angaben dienen nur zur Information. Der Hersteller haftet nicht für die Anwendung der Produkte, da diese nicht unter seiner Aufsicht stattfindet.