

PRODUKTDATENBLATT

Sika® CorroTop NEU / EG NEU

LÖSEMITTELHALTIGE, 1-KOMPONENTIGE BESCHICHTUNG AUF KUNSTHARZBASIS FÜR STAHL UND GRUNDIERTEN ZINK

BESCHREIBUNG

Lackartiger, leicht verarbeitbarer Beschichtungsstoff mit glatter, seidenglänzender bis glänzender Oberfläche.

ANWENDUNG

Sika® CorroTop NEU / EG NEU ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt. Für den Korrosionsschutz und die farbliche Gestaltung von Konstruktionen aus Stahl oder verzinktem Stahl wie z.B. Hallenkonstruktionen, Maschinenteile, Wand und Deckenverkleidungen, Türen, Geländer, im Innen- und Außenbereich.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Schnelltrocknende Beschichtung
- Verblockungsfest
- Hervorragende Haftung auch auf Hart-PVC, Holz, Altanstriche, grundiertem Zink und Aluminium

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	Sika® CorroTop NEU	12.5 kg net	
	Sika® CorroTop EG NEU	12.5 kg net	
	Sika® Thinner B	10 l and 3 l	
Aussehen/Farbtone	RAL- und DB-Farbtöne. Geringe Farbtöneabweichungen von den aufgeführten Farbtönen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar		
Lagerfähigkeit	2 Jahre		
Lagerbedingungen	Nicht angebrochene Gebinde bei trockener und kühler Lagerung.		
Dichte	Sika® CorroTop NEU	1,3 kg/l	
	Sika® CorroTop EG NEU	1,3 kg/l	
Feststoffanteil		Volumen	Gewicht
	Sika® CorroTop NEU	56 %	73 %
	Sika® CorroTop EG NEU	50 %	69 %

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	Sika® CorroTop NEU und Sika® CorroTop EG NEU sind witterungsbeständig.
Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze bis max. + 100°C

SYSTEMINFORMATIONEN

System	<p><u>Stahl:</u> 1 - 2 x Sika® CorroTop NEU oder Sika® CorroTop EG NEU je nach Belastung oder 1 x SikaCor® Aktivprimer Rapid, bzw. SikaCor® Steel Protect VHS Rapid 1 x Sika® CorroTop NEU oder Sika® CorroTop EG NEU</p> <p><u>Bei Handentrostung:</u> 2 x Sika® CorroTop NEU oder Sika® CorroTop EG NEU</p> <p><u>Aluminium, Kupfer und Verzinkung:</u> 1 x SikaCor®-6630 High Solid oder SikaCor® Aktivprimer Rapid* 1 - 2 x Sika® CorroTop NEU oder Sika® CorroTop EG NEU * Bei SikaCor® Aktivprimer Rapid muss die Verzinkung durch sweepstrahlen vorbereitet werden</p> <p><u>Altanstriche, Hart-PVC und Holz:</u> 2 x Sika® CorroTop NEU oder Sika® CorroTop EG NEU</p> <p><u>Überholungsbeschichtung bei Stahlflächen:</u> Ausflecken mit Sika® CorroTop NEU oder Sika® CorroTop EG NEU oder SikaCor® Aktivprimer Rapid 1 - 2 x Sika® CorroTop NEU oder Sika® CorroTop EG NEU Um die Haftfestigkeit zu überprüfen, ist eine Musterfläche empfehlenswert.</p> <p>Sika® CorroTop NEU oder Sika® CorroTop EG NEU sind auch mit anderen 1-komponentigen Kunstharzbeschichtungen überarbeitbar. Für Dauerwasser- bzw. Kondenswasserbelastung ist das Produkt nicht geeignet. Um eine einwandfreie Deckkraft zu erzielen kann bei hellen und brillanten Farbtönen ein 2. Arbeitsgang notwendig werden. Brillante Farbtöne neigen bei starker UV-Belastung zu Aufhellungen.</p>
---------------	--

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Verdünnung	Sika® Verdünnung B Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität max. 3 % Sika® Verdünnung B zugegeben werden.															
Materialverbrauch	<table><thead><tr><th>Produkt</th><th>Sika® CorroTop NEU</th><th>Sika® CorroTop EG NEU</th></tr></thead><tbody><tr><td>Trockenschichtdicke</td><td>60 µm*</td><td>60 µm*</td></tr><tr><td>Nassschichtdicke</td><td>110 µm</td><td>120 µm</td></tr><tr><td>Verbrauch</td><td>0,140 kg/m²</td><td>0,150 kg/m²</td></tr><tr><td>VOC</td><td>36,5 g/m²</td><td>48,0 g/m²</td></tr></tbody></table> <p>*Max. Trockenschichtdicke: 120 µm</p>	Produkt	Sika® CorroTop NEU	Sika® CorroTop EG NEU	Trockenschichtdicke	60 µm*	60 µm*	Nassschichtdicke	110 µm	120 µm	Verbrauch	0,140 kg/m ²	0,150 kg/m ²	VOC	36,5 g/m ²	48,0 g/m ²
Produkt	Sika® CorroTop NEU	Sika® CorroTop EG NEU														
Trockenschichtdicke	60 µm*	60 µm*														
Nassschichtdicke	110 µm	120 µm														
Verbrauch	0,140 kg/m ²	0,150 kg/m ²														
VOC	36,5 g/m ²	48,0 g/m ²														
Materialtemperatur	Mind. + 5°C															
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K.															
Oberflächentemperatur	Mind. + 5°C															
Trockengrad 6	<table><thead><tr><th>Sika® CorroTop NEU / Sika® CorroTop EG NEU</th><th>Trockenschichtdicke</th><th>(DIN EN ISO 9117-5)</th></tr></thead><tbody><tr><td>+ 5°C nach</td><td>21 h</td><td></td></tr><tr><td>+ 23°C nach</td><td>10 h</td><td></td></tr></tbody></table>	Sika® CorroTop NEU / Sika® CorroTop EG NEU	Trockenschichtdicke	(DIN EN ISO 9117-5)	+ 5°C nach	21 h		+ 23°C nach	10 h							
Sika® CorroTop NEU / Sika® CorroTop EG NEU	Trockenschichtdicke	(DIN EN ISO 9117-5)														
+ 5°C nach	21 h															
+ 23°C nach	10 h															
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Bei + 20°C Mind. 12 h															

Trockenzeit

Schlussrockenzeit

Die völlige Durchtrocknung dauert je nach Schichtdicke und Temperatur im Allgemeinen mehrere Tage.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stahl:

Öl-, fett-, und schmutzfrei; ferner frei von Zunder und Walzhaut, möglichst gestrahlt im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4.

Bei geringerer Belastung ist eine manuelle oder maschinelle Oberflächenvorbereitung nach Vorbereitungsgrad St 2 ausreichend.

Verzinkung, Aluminium, Kupfer, Hart-PVC:

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten.

Altbeschichtungen:

Bei gut haftenden Altbeschichtungen genügt sorgfältige Reinigung.

Lose Teile sind zu entfernen, Schadstellen müssen im Vorbereitungsgrad PSa 2 ½, PMA (maschinell), oder PST 2 (manuell) entrostet und anschließend mit Sika® CorroTop NEU, Sika® CorroTop EG NEU oder SikaCor® Aktivprimer Rapid ausgefleckt werden.

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

Sika® CorroTop NEU und Sika® CorroTop EG NEU wird streichfertig geliefert; vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

Konventionelles Hochdruckspritzverfahren:

- Düse 1,5 - 2,0 mm
- Spritzdruck 3 - 5 bar

Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mind. 180 bar
- Düse 0,33 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

GERÄTEREINIGUNG

Sika® Verdünnung B

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Für Informationen und Beratung über die sichere Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt (SDB) verwenden, in dem physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten enthalten sind. Weitere Hinweise und Infodatenblätter zur Produktsicherheit und Entsorgung finden Sie im Internet unter www.sika.de.

RICHTLINIE 2004/42/EG - BEGRENZUNG DER VOC-EMISSIONEN

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von Sika® CorroTop NEU und Sika® CorroTop EG NEU im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis

auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland GmbH

Industrial Coatings
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz
Telefon: +49 (0) 7042 109-0
industrial-coatings@de.sika.com
www.sika.de



PRODUKTDATENBLATT
Sika® CorroTop NEU / EG NEU
März 2018, Version 02.01
020601000060000014

SikaCorroTopNEUEGNEU-de-DE-(03-2018)-2-1.pdf